

Oktober 2009

Schnell, handlich und durchdringend

Pneumatisches Handgerät zum Hochgeschwindigkeits-Bolzensetzen



Mit dem RIVTAC Portable von Böllhoff lässt sich ein verstärkter Kunststoff mit einem Aluminiumprofil verbinden.

Das RIVTAC Bolzensetzen von Böllhoff ist ein neuartiges mechanisches Fügeverfahren, das eine hohe Produktionseffizienz durch sehr geringe Füge- und Taktzeiten bietet. Das Fügen von hochfesten Werkstoffen, sogar in der Kombination von Misch-, Mehrlagen- und Hybridverbindungen, erlaubt maximale Flexibilität beim Einsatz der Technologie. Die Bauteile können ohne Vorlochen gefügt werden. Der RIVTAC-Bolzen durchdringt während des Fügeprozesses beide Bauteile mit eigener Kraft. Mit dem neu entwickelten Handwerkzeug RIVTAC Portable wird der RIVTAC-Bolzen auf hohe Geschwindigkeit

beschleunigt und in die Fügeteile eingetrieben. Dabei verdrängt der spitze Setzbolzen den Werkstoff, ohne dass dabei ein Butzen entsteht. Hierzu wird beim Handwerkzeug ein über Druckluft bis zu 8 bar beschleunigter Kolben verwendet.

Das neue Handgerät zeichnet sich laut Angaben des Herstellers durch eine sehr gute Handlichkeit auch an schwer zugänglichen Werkstücken aus. Je nach Bauteilbeschaffenheit und -zugänglichkeit kann aus zwei Varianten mit unterschiedlichen Kopfstücken gewählt werden. Die benötigten Bolzen sind in Magazinstreifen konfektioniert.

Technische Daten

- Abmessungen 431 x 90 mm (H x B)
- Taktzeit ≤ 1 Sekunde
- Druckluftanschluss 4,5 bis max. 8 bar
- Kopfstück Ø Small Touch 25 mm und Ø Soft Touch 33,5 mm

ke-webCODE

www.konstruktion.de

Böllhoff

www.boellhoff.de

Direkter Zugriff unter www.konstruktion.de

Code eintragen und go drücken

ke10826